

ELCOMÉTER ÉRTELMEZŐ SZÓTÁR

About	A szondáról és a készülékről információt adó kijelzés a fő (Main) menüben
Aouto Batching Automata széria képzés	Memória biztosítása a leolvasott értékekhez, amikor is a készülék automatikusan meghatározza a szériaszámot
Automatic Mode Automata üzemmód	A duális FNF szonda olyan beállítása, hogy a hordozó (alap) típusa automatikusan meghatározásra kerül
Average Mode Átlag üzemmód	Adatgyűjtési eljárás, ahol a felhasználó meghatározza az alcsoport méretét
Back Vissza	Puha gomb működtetés, amely visszatéríti a készüléket az előző képernyőhöz a beállítás megváltoztatása nélkül
Backlight Háttérvilágítás	A képernyő belső megvilágítása, amelyet a felhasználó ki-, és bekapcsolhat
Basic Alap	A készülék egyik szintje a három lehetséges közül, egyszerű statisztikával, de memória nélkül
Batching Széria-képzés	A leolvasott adatok csoportokba gyűjtése, nagy szerkezetek, vagy komplex szerelvények könnyebb analízise végett
Calibration Adjustment Kalibrációs módosítás	A készülék beállítása ismert vastagság-értékhez, hogy különböző hordozó típusokon, alakzatokon és fedőbevonatokon is biztosítva legyen a pontosság,
Calibration Foils Kalibrációs fóliák	Bevonati vastagság-szabványok, a mérendő alapon lévő ismert értékű vastagságra történő beállításhoz, amelyek értékét már egyszer megmérték a készüléktől független eszközök alkalmazásával
Calibration Method Kalibrációs eljárás	Beállítási technika, a mérendő alap körülményeitől függő készülékhez, pl: sima felületre történő kalibrálás, durva felületre történő kalibrálás
Coated Standards Bevonat-szabványok	Vastagság-szabványok, amelyek jellemző anyagú hordozót használnak, amelyet nehezen koptatható anyaggal vontak be és a készüléktől független technikával mérték meg
Coefficient of Variation Variációs koeficiens	A standard deviációt (szórás) elosztjuk az egy csoport leolvasásra képzett középértékkel, amit százalékban fejezünk ki
Combined Statistic Kombinált statisztikák	FNF üzemi statisztikákat külön kezeljük az F (ferromágneses) és N (nem-ferromágneses) alapú leolvasásoktól, ha már a kombinált statisztikát aktiváltuk, az F1 2 üzemmódra is alkalmas

Counted Average Mode Számított átlag üzemmód	Egy adatgyűjtési eljárás, amely egy előzetesen beállított leolvasás számot használ minden alcsoportra. A készülék feljegyzi minden egyes csoportnak az átlagát, mint egy egyes értéket, pl. ha három leolvasásra állítjuk be a számított átlagot, akkor a készülék folyamatosan feljegyzi minden három leolvasás átlagát
Current Batch Az aktuális széria	Az aktív széria, ha adatgyűjtés van folyamatban
Current Statistic Aktuális sztatistika	Az aktivált szériára vonatkozó statisztikai értékek
Delete Törlés	Egy egyedi leolvasás, egy leolvasási széria, vagy a teljes memória törlése
EDCS	Egy Windows-on alapuló ELCOMÉTER adatgyűjtő szoftver, EDCS+-ként is hozzáférhető
EDTS	Egy adatátviteli szoftver a leolvasott értékeknek a készülék memóriájából egy terjesztő lemezre történő feltelepítéséhez, amely EDTS Exel Link néven is hozzáférhető
Error Message Hiba üzenet	Az LCD kijelzőre kiírt szöveges üzenet, ha egy működtetési hiba kerül érzékelésre, pl: ha a készüléket úgy kapcsoljuk be, hogy nincs hozzá szonda csatlakoztatva, vagy a nyomtató funkciót választottuk ki, anélkül, hogy a nyomtatóval kapcsolatunk lenne. Bármelyik puha gomb megnyomása törli ezt a hibüzenetet.
ESC	Az "escape" rövidítése. Ez a puhagomb funkció visszatéríti a készüléket a Leolvasási képernyőre, a kalibrációs eljárásból, anélkül, hogy bármit megváltoztatna.
F	A "ferro" mágneses rövidítése. , azaz egy mágneses fém, amelyre egy bevonat lett felhordva
Factory Calibration Gyári kalibráció	A kalibrációs értékek beállítása a szonda gyártásakor. Ez a beállítás előhívható a felhasználó által a "Reset" menüből. Megjegyzés: A gyári kalibráció nem feltétlen állítja vissza a pontos kalibrációs értékeket. Ezért ajánlott a kalibrációs beállítás, ha a gyári kalibráció már megtörtént.
Ferrous	Az a mérési eljárás, amely olyan mágneses fémen, mint az acél, öntöttvas, stb lévő bevonatra alkalmazható. Az ELCOMÉTER 456 -os készülék elektromágneses indukciós elvet használ ferromágneses alapon lévő bevonat vastagságának meghatározásához.
FNF	Egy választható duális ferromágneses/nem-ferromágneses szonda megjelölésére szolgáló rövidítés

Highest Reading Legmagasabb leolvasás	A leolvasott értékek egy csoportjában a legmagasabb vastagság-érték
Integral Probe Integrált szonda	Olyan szonda megoldás, ahol a szonda fixen van csatlakoztatva a készülékhez, minden külső kábel nélkül. Lehetővé téve ezzel a készülék egykezes működtetését.
International Gauge Setting Nemzetközi műszer beállítás	Minden területnek - kivéve az US-át - megfelelő alapértelmezés beállítása. A mérték egységeket beállítja metrikusra, a naptárt NN/HH/ÉÉ formátumra és minden egyéb beállítást az alapértelmezés feltételeihez.
Limits Határok	Azon felső és alsó értékek, amelyek a felhasználó révén beállíthatók, hogy az előírt értékeket szem előtt tartsák.
Lowest Reading Legalacsonyabb leolvasás	A leolvasott értékek egy csoportjában a legalacsonyabb vastagság-érték
Manual Mode Kézi üzemmód	Az FNF szonda duális funkciójának beállítása, amely a szondát vagy csak F vagy csak N szondaként üzemelteti, ellentétesen az automata üzemmóddal.
Mean Közéérték	A leolvasási értékek egy csoportjának átlaga, az egyes leolvasások összegét elosztjuk a leolvasások számával.
Memory Memória	Az ELCOMÉTER 456 -os Standard és Top modellek azon tulajdonsága, hogy az egyedi leolvasott értékek eltárolhatók feljegyzés, vagy elemzés céljára.
Menu Operation Menü működtetés	Az ELCOMÉTER 456 -os készülék a felhasználó által a menük sorából választott lehetőségekkel működik. A grafikus kijelzés lehetővé teszi a szöveg és képi alakzat megjelenítését, a készülék különböző eljárásainak és tulajdonságainak támogatására.
N	Nem-ferromágneses alapra vonatkozó rövidítés, pl. egy nem-mágneses fémre egy nem-vezető bevonat lett felhordva. .
Non ferrous Nem-mágneses	A mérési eljárás egy nem-mágneses fémen, mint például alumíniumon rézen, bizonyos típusú saválló acélokon, stb. lévő bevonatokra alkalmazható. Az ELCOMÉTER 456 -os készülék az örvényáram elvét alkalmazza a nem ferromágneses alapon lévő bevonat vastagságának meghatározására.
Normal Mode Normál üzemmód	Adatgyűjtési eljárás, ahol a készülék feljegyzi az egyes leolvasott értékeket.

Number of Readings Leolvasások száma	Egy futó sorszám, amelyet egy csoporton belül felvett leolvasások A vonatkoztatunk. Az átlagolás, vagy a számított átlag esetében a "Leolvasások száma" a feljegyzésre kerül értékek számával egyenlő és nem az összes leolvasott értékek számával.
Opening Screen Nyitó képernyő	Az a képernyő tartam, ami akkor kerül kijelzésre, amikor a készülék be van kapcsolva. Ez a képernyő tartalom kikapcsolható a felhasználó akarata szerint.
Output Adat kimenet	Az adatáramlás a készülék memóriájából az adatportálon keresztül egy arra alkalmas computerre, vagy nyomtatóra.
PINIP	A "Plug IN Integral Probe" (bedugható Integrált Szonda) válaszásának lehetősége egy különálló szondájú készüléktípushoz. Ez egy különálló szonda-választási lehetőség, kábel nélkül, ami által lehetővé válik az egykezes működtetés.
Print Nyomtatás	Formatált adatkimenet, ai széria-printerekre alkalmas, és ami tartalmaz fejléctet és üres helyet a felhasználó feljegyzéseire.
Recalibration Újra kalibrálás	A készülék újra beállítása zéró, és/vagy ismert értékű vastagságra, kalibrációs fólia, vagy vastagsági standard alkalmazása révén.
Reset Újraállítás	Az a képesség, hogy a készüléket visszaállítsuk az alapbeállítására, a működési tulajdonságait illetően, a "Main Menu"-ből (fő menüből történő választás révén).
Reading Screen Leolvasási képernyő	Az a képernyő ahol a leolvasások kerülnek kijelzésre. Ez a képernyő tartalmazhat statisztikai információt, ha ezt korábban kijelöltük, és a szériára vonatkozó információkat, ha ez aktiválva lett.
SEL	A "Select" (választás) rövidítése. Ez a puhagomb funkció jelöli ki a képernyőn megjelenő választási lehetőséget. Bizonyos esetekben a "SEL" megnyomása jelzést küld a kijelölés keretbe, jelezve, hogy az illető tulajdonság ki lett választva. Pl a háttér bekapcsolása ("on").
Separate Probe Különálló szonda	Egy szonda választási lehetőség, amikor is a szonda egy kábelen és egy konnektoron keresztül csatlakozik a készülékhez. Ez a szonda csereszabatos, és maximálisan rugalmas működtetést és belépést tesz lehetővé.
Setup Beállítás	Az a lehetőség, hogy beállíthatjuk, és/vagy kiválaszthatjuk a készülék tulajdonságait a menüből. A "Setup" menüben található tulajdonságok: <ul style="list-style-type: none">- "Calibraton Method (kalibrációs eljárás),- Statistic (statisztika),- Backlight (háttérmegvilágítás),- Probe (szonda),- Units (mértékegységek),- Clock/alarm (óra/riasztás),- Output (adatkimenet),

- Beep Volume (sípóló hang hangereje),
- Language (nyelv),
- Auto Switch Off (automata kikapcsolás),
- és Opening Screen (nyitó képernyő)

Softkeys

Puha gombok

Rugalmas vezérlő tulajdonság, amely lehetővé tesz négy szabályzási lehetőséget, hogy változtathassuk azok funkcióját a készülék szoftverjének helyzetétől függően. Minden egyes képernyő tartalomnak egyedi szabályzási funkciója van.

Software

Szoftver

ELCOMÉTER támogatás az RS232-es kimeneten keresztül, lásd EDCS, EDTS.

Standard deviation

Szórás

Statisztikai paraméter a leolvasott értékek csoportján belül az értékek szórására.

Statistics

Statisztikai mutatók

A leolvasások száma, középértéke, szórása, variációs koefficiense, legnagyobb és legkisebb leolvasott érték, amelyek mindegyike Kijelezhető, vagy ezek erről a listáról történő összeállítása kijelezhető, igény szerint. .

Substrate

Alap (hordozó)

Az az alap (hordozó), amire a bevonat felhordásra kerül. Az **ELCOMÉTER 456** esetében az alap mindig egy fém.

Top

Csúcs (modell)

A három lehetséges készülék szint közül az egyik, amely tároló kapacitása 40.000 leolvasás, akár 999 szériában.

USA Gauge Setting

USA típusú beállítás

Alapértelmezés a készülék számára. A mértékegységeket átállítja angolszásszá, a naptárt HH/NN/ÉÉ alakúra, és minden egyéb beállítást alapértelmezésbe.

Zero Offset

korrekciós eljárás egy durva felületi érdességű alapon lévő bevonat mérésére. Egy meghatározott érték levonásra kerül minden egyes leolvasásból, annak érdekében, hogy kompenzálja a felület érdességét; ez az érték függ a tényleges profiltól. Ez az eljárás ismert **ISO** és **SSPC** eljárásként is.