



CARBOCOAT HM 21

Termékismertető

Típus: modifikált **szilikon-alkid**

Általános ismertetés: Modifikált korrózióálló **szilikon-alkid** alapozó, **232 °C** és **260 °C** közötti üzemi körülményre. **Kiváló karbantartási célra, csatornák, csővezetékek, tartályok és külső hőcserélők, stb.** esetében és olyan acél szerkezeteknél, amelyek esetében **szemcseszórás nem lehetséges.**

Kiemelkedő tulajdonságok:

- Hőmérsékletállóság **232 °C**-ig folyamatos igénybevétel esetén.
- **Egyrétegű rendszerként** alkalmazható
- **Kiváló rugalmasság**
- **Jó korrózióállóság szemcseszórt acélfelületen, és St2-es, vagy St3-as** minőségű alapokon
- **Felhordható airless és hagyományos szóró berendezéssel, ecseteléssel, vagy hengerrel is.**

Színárnyalat: oxidvörös és szürke

Fényesség: matt

Alapozó: önalapozó

Fedő bevonat: THERMALINE 4900

Ajánlott rétegvastagság: 50 µm, rétegenként

Szárazanyag tartalom: 45 ± 2 tf %

Elméleti kiadósság: 9,0 m²/l, 50 µm szárazréteg vastagságnál

Szerves illóanyag tartalom (VOC): 45 g/l

Hőmérsékletállóság (nem alámerüléses üzemmódban):

Folyamatos melegben: **232 ° C-ig,**

Csúcsban, esetenkénti hatásként: **260° C-ig.**

Felhasználási utasítás

Felület-előkészítés

Általános: A felületnek tisztának és száraznak kell lenni. Alkalmazzuk megfelelő eljárást a por, olaj és minden egyéb szennyeződés eltávolítására, ami károsan befolyásolhatja a bevonat tapadását.

Forgalmazó: GÉNÍUS MBT kft, 3700 Kazincbarcika, Mikszáth K. u. 5, fsz. 3.

Internet honlap: www.geniusmbt.hu

Mobil: 30/9 351 592

E-mail: info@geniusmbt.hu

Acél: Sa 2 ½ minimálisan 30 – 40 µm felületi érdességgel, ha a szemcseszórás nem lehetséges, akkor St2-es, vagy St3-as tisztaság is elfogadható.

A felhordás eszközei és készülékei

Szórás (általános): A következő szóró berendezések alkalmasak a gyártó véleménye szerint Binks, DeVilbiss, Graco, Wagner, LAURIUS.

Hagyományos szórás: kettős szabályzóval felszerelt nyomástartó edény, 3/8 "-os belső átmérőjű anyag tömlővel, 0,043 "-os belső átmérőjű fúvókával, megfelelő levegő fúvókával.

Levegő nélküli (airless):

Sűrítési arány:	30:1 (min.)*
GPM kimenet:	3,0 (min.)
Anyagtömlő:	3/8 " belső átmérő (min.)
Fúvóka:	0,013-0,017"
Kimenő nyomás:	125-140 bar
Szűrő méret:	60 mesh

- Teflon tömítés javasolt, a szivattyú gyártótól beszerezhető.

Ecsetelés, hengerlés: Lehet, hogy több rétegre lesz szükség, hogy a kívánt megjelenést, az ajánlott rétegvastagságot és takarást elérjük. Kerüljük el a fölösleges áthúzásokat.

Ecsetelés: Használjunk közepes sörtéjű ecsetet

Hengerlés: Használjunk jó minőségű, fenol-gyantás magú hengert

Keverés és hígítás

Keverés

Alkalmazzunk gépi keverést, amíg az anyag egyöntetű nem lesz. Kerüljük el a felesleges levegő beszívást.

Hígítás

Szórásnál: Hígítható max. 25%-ig, CARBOLOINE 85-ös hígítóval

Ecsetelés, hengerlés: Hígítható max. 10%-ig, CARBOLOINE 85-ös hígítóval

Figyelem! Más típusú hígító használata **megváltoztathatja** a feldolgozási tulajdonságokat, ez a **jótállás elvesztésével jár.**

Tisztítás és biztonságtechnika

Szerszámok tisztítása: Használjunk CARBOLINE 85-ös hígítót. Kiömlés esetén itassuk fel az anyagot és helyezzük hulladéktárolóba, a helyi előírásoknak megfelelően.

BIZTONSÁGTECHNIKA

FIGYELEM!

OLVASSA EL ÉS TARTSA BE ENNEK A TERMÉKISMERTETŐNEK ÉS EZEN TERMÉK BIZTONSÁGTECHNIKAI ADATLAPJÁNAK VALAMENNYI ELŐÍRÁSÁT!

Forgalmazó: GÉNIUS MBT kft, 3700 Kazincbarcika, Mikszáth K. u. 5, fsz. 3.

Internet honlap: www.geniusmbt.hu

Mobil: 30/9 351 592

E-mail: info@geniusmbt.hu

Tartsuk be a szokásos óvó rendszabályokat. Hiperérzékeny személyeknek védőruhát, védőkesztyűt kell viselni és az arcra, kézre és a kitett felületekre védő krémet kell használni.

Szellőztetés

Ha a tartályt belső bevonatként használjuk, vagy zárt térben kerül sor az alkalmazására, a felhordás alatt és az után a teljes kiszáradásig állandó levegőztetésre van szükség. A szellőztetési rendszernek alkalmasnak kell lenni arra, hogy elkerülhető legyen, hogy az oldószergőzök koncentrációja elérje az alsó robbanási határt! A kivitelezőnek vizsgálnia kell és figyelemmel kell kísérnie a kitétségi értéket és biztosítani, hogy mindene személyes biztonságra legyen. Ha ebben nem biztos, vagy nem képes ezt figyelemmel kísérni, akkor az MSHA/NIOSH által jóváhagyott lélegeztető készüléket kell használni!

Alkalmazási körülmények:

	Anyag	Felület	Környezet	Páratartalom
Normál	10-32 °C	13-32 °C	13-38 °C	30-85 %
Minimum	2 °C	2 °C	2 °C	0 %
Maximum	49 °C	66 °	49 °C	95 %

Olyan felületekre ne alkalmazzuk, amelyek hőmérséklete kevesebb, mint a harmatpont + 3 °C!

A harmatpont alatti hőmérsékleten bekövetkező kondenzáció miatt az alapon futó rozsda jelenhet meg, ami kedvezőtlenül befolyásolja a bevonat tapadást az alaphoz.

Egyedi felhordási technikára lehet szükség a normál felhasználási hőmérséklet alatt, vagy felett.

Száradási idők:

Felület hőmérséklete	Rétegek között	Végző kiszáradás
4 °C	48 óra	60 óra
10 °C	36 óra	48 óra
16 °C	30 óra	30 óra
24 °C	24 óra	24 óra
32 °C	24 óra	24 óra

A felsorolt száradási idők 50 µm szárazréteg-vastagságra vonatkoznak.

Vastagabb réteg, vagy elégtelen szellőzés, alacsony hőmérséklet növeli a száradási időt és az oldószer bezáródását, idő előtti meghibásodáshoz vezethet.

Szállítási kiszerelés/súly: 5 l/6,75 kg, 20 l/27 kg

Lobbanáspont: 41 °C

Tárolás: Beltéri: 4-43 °C, 0 - 90 % relatív páratartalom

Eltarthatóság: 12 hónap, 24 °C hőmérsékleten

Forgalmazó: GÉNIUS MBT kft, 3700 Kazincbarcika, Mikszáth K. u. 5, fsz. 3.

Internet honlap: www.geniusmbt.hu

Mobil: 30/9 351 592

E-mail: info@geniusmbt.hu