



THERMALINE 200 Alumínium

Termékismertető

Típus: Egykomponensű epoxi-észter bevonat

Tulajdonságok: A THERMALINE 200 Alumínium egy fedőbevonat, amely olyan acélszerkezetekre való, amelyek magas hőmérsékletnek vannak kitéve, egészen 250 °C-ig.

Kiemelkedő tulajdonságok

- Hőmérsékletálló, folyamatosan egészen 220 °C-ig.
- Jó kémiai ellenálló képesség
- Jó rugalmasság
- Alkalmazható a egyrétegű bevonatként is
- Kielégíti a hatályos AIM VOC előírásokat.

Szín: Alumínium

Megjelenés: félfnyes

Alapozás: Önalapozó, de alapozóként a THERMALINE 200 primer is használható. CARBOCINK 11 etil-cik-szilikát használható alapozóként, ha fokozott korrózióvédelemre van szükség. A hólyagosodás elkerülése érdekében szükség lehet egy ködölő rétegre, ha szervesetlen cink bevonatra hordjuk fel.

Fedő bevonat: Általában nincs

Ajánlott rétegvastagság: 50 µm rétegenként

Szilárdanyag tartalom: 37 ± 2 tf %

Elméleti kiadósság: 7,4 m²/l, 50 µm szárazréteg vastagságnál
Számítsuk be a keverési és a felhordási veszteséget.

VOC: 53 g/l

Hőmérsékletállóság:

Száraz melegben, folyamatosan: 220 °C

Csúcsban, esetenkénti hatásként: 250 °C

94 °C fölött elszíneződés és a fényesség elvesztése figyelhető meg.

Korlátozás: Alámerüléses üzemmódba ne használjuk!

Forgalmazó: GÉNÍUS MBT kft, 3700 Kazincbarcika, Mikszáth K. u. 5, fsz. 3.

Internet honlap: www.geniusmbt.hu

Mobil: 30/9351 592

E-mail:

info@geniusmbt.hu

Felhasználási utasítás

Általában

A felületnek tisztának és száraznak kell lenni. Alkalmazzunk megfelelő eljárást a piszok, por és olaj és más szennyeződések eltávolítására, amelyek károsan befolyásolhatják a bevonat tapadását.

Acél esetében

Az **MSZ ISO 8501-1** szerint: **Sa 2,5** fokozatnak megfelelő tisztaság és minimum **25- 50 µm-es felületi profil**, a maximális teljesítmény érdekében.

Galvanizált acél esetén

Sa1-es felületi tisztaság ajánlott

Saválló acél felület

Sa1-es felületi tisztaság ajánlott

A felhordás eszközei

Szórás: A következő szóró berendezések alkalmasak a gyártó véleménye szerint **Binks, DeVilbiss, Graco, Wagner, LAURIUS**.

Hagyományos (levegős) szórás:

Alkalmazzunk elegendő levegőt a készülék megfelelő működéséhez. A pisztolyt tartsuk **25 – 30 cm**-re a felülettől, megfelelő szögben. Minden felhordási sávot lapoljunk át **50%**-osan. Hordjunk fel **130 µm** nedves rétegvastagságot, hogy elérjük a kívánt szárazréteg vastagságot.

Airless (levegő nélküli) szórás:

Sűrítési arány:	30:1 (min.)*
GPM kimenet:	3,0 (min.) (12 l/min)
Anyagtömlő:	3/8 " belső átmérő (min.)
Fúvóka:	0,015-0,019"
Kimenő nyomás:	140-165 bar

- Teflon tömítés javasolt, a szivattyú gyártótól beszerezhető.

Ecsetelés: Csak javítási célra, csíkok felhordása esetén és kis területekre. Használjunk közepes sörtéjű ecsetet.

Hengerlés: Használjunk rövid bolyhú hengert fenol-gyanta maggal.

Keverés: Használjunk motoros keverőt, amíg az anyag konzisztens nem lesz.

Hígítás: Általában nem szükséges. Szükség esetén hígítható **#99**-es hígítóval **5 %-ig**

Figyelem! Más típusú hígító használata megváltoztathatja a feldolgozási tulajdonságokat, ez a jóállás elvesztésével jár.

Tisztítás és biztonságtechnika

Tisztítás: Használjunk CARBOLINE 2-es hígítót, vagy acetont. Ha a termék kiömlött, itassuk fel és helyezzük el az abszorbenssel együtt a helyi környezetvédelmi előírások szerint.

Biztonságtechnika

OLVASSA EL ÉS TARTSA BE ENNEK A TERMÉKISMERTETŐNEK ÉS EZEN TERMÉK BIZTONSÁGTECHNIKAI ADATLAPJÁNAK VALAMENNYI ELŐÍRÁSÁT!

Alkalmazzuk a szokásos személyvédelmi biztonságtechnikai előírásokat. A hiperérzékeny személyeknek védőruhát, védőkesztyűt kell viselniük és védőkrémet használniuk a fejen, és a kézen és a hatásnak kitett felületeken.

Szellőztetés

Ha zárt térben kerül sor az alkalmazására, a fel-hordás alatt és az után a teljes kiszáradásig állandó levegőztetésre van szükség. A szellőztetési rendszernek alkalmasnak kell lenni arra, hogy elkerülhető legyen, hogy az oldószergőzők koncentrációja elérje az alsó robbanási határt! A felhasználónak folyamatosan figyelni kell az oldószerek koncentrációját és biztosítani, hogy az a megengedett határkoncentráció értéket ne lépje túl és minden dolgozó biztonságba legyen. Ha nem biztos, vagy nem képes ezt elérni, akkor MSHA/NOSH által engedélyezett frisslevegős készüléket kell használni.

Alkalmazási körülmények:

	Anyag	Felület	Környezet	Páratartalom
Normál	10-30 °C	13-30 °C	13-30 °C	30-70 %
Minimum	5 °C	5 °C	5 °C	0 %
Maximum	35 °C	35 °C	35 °C	85 %

Az alap hőmérsékletének legalább 3 °C-val a harmatpont felett kell lenni.

A harmatpont alatti hőmérsékleten bekövetkező kondenzáció miatt az alapon futó rozsda jelenhet meg, ami kedvezőtlenül befolyásolja a bevonat tapadást az alaphoz.

Egyedi felhordási technikára lehet szükség a normál felhasználási hőmérséklet alatt vagy felett.

Száradási idők:

Felület hőmérséklete	Érintésszáraz	Átvonható	Végso kikeményedés
10 °C	1 óra	3 óra	12 óra
20 °C	30 perc	1 ½ óra	6 óra
30 °C	15 perc	½ óra	3 óra

A felsorolt száradási idők **50 µm szárazréteg-vastagságra vonatkoznak.**

Vastagabb réteg vagy elégtelen szellőzés, alacsony hőmérséklet növeli a száradási időt és az oldószert bezáródását, idő előtti meghibásodását eredményezheti.

Túlzott nedvesség (nyirkosság), vagy a felületen kiváló nedvesség a száradás alatt, károsan befolyásolhatja a kikeményedést és felületi homályosodást okozhat.

Forgalmazó: GÉNIUS MBT kft, 3700 Kazincbarcika, Mikszáth K. u. 5, fsz. 3.

Internet honlap: www.geniusmbt.hu

Mobil: 30/9 351 592

E-mail: info@geniusmbt.hu

Kiszerezés: 5 l (5,4 kg)
Lobbanáspont: 30 °C
Tárolás: 4 - 43 °C hőmérséklet, beltéri, 0-90 % páratartalom,
Eltarthatóság: 24 hónap, 24 °C hőmérsékleten