



# THERMALINE 400 primer, finish

## Termékismertető

**Típus:** Amin adukttal térhálósított, fenollal modifikált epoxy-gyanta

**Tulajdonságok:** Jó minőségű bevonatot ad, a bevonati rendszer alámerülésre alkalmas, és magas hőmérsékleten is kitűnően ellenáll a nedves/ száraz ciklikus feltételeknek.

- hőmérsékletállóság **204°C-ig**
- nagyon jó rugalmasság
- kitűnő általános kémiai ellenálló-képesség
- nagyon jó kopásállóság
- könnyen szórható
- bevezetett használata rozsdamentes acélra
- teljesíti a szerves gázok kipárolgására vonatkozó előírásokat (VOC)

**Ajánlott alkalmazási terület:** Acél felületek védelmére szolgál, hőszigetelés alatt.

**Nem ajánlott alkalmazás:** Állandó vízbemerülés esetén **54°C felett**, valamint erős szerves és szerves savak esetén. Ne alkalmazzuk közvetlenül 43 C feletti alapokra!

**Kémiai ellenálló képesség:**

| Hatás      | Alámerülés |
|------------|------------|
| savak      | jó         |
| lúgok      | kiváló     |
| oldószerek | jó-kiváló  |
| Sók        | kiváló     |
| Víz        | kiváló     |

**Hőmérsékletállóság:**

folyamatosan: **204°C**  
csúcsban: **232°C**

**Felületre vonatkozó követelmények:** Felhasználható megfelelően előkészített acélra vagy más anyagra előírás szerint. **43°C felett tilos friss felvitel után közvetlenül igénybevenni!**

## Műszaki adatok

**Elméleti szilárdanyag tartalom:**

THERMOLINE 400 primer: **65% ± 2%**  
THERMOLINE 400 finish : **63% ± 2%**

**Forgalmazó: GÉNÍUS MBT kft, 3700 Kazincbarcika, Mikszáth K. u. 5, fsz. 3.**

**Honlap: [www.geniusmbt.hu](http://www.geniusmbt.hu)**

**Mobil: 30/9351 592**

**E-mail: [info@geniusmbt.hu](mailto:info@geniusmbt.hu)**

**Ajánlott szárazfilm-vastagság:** /jellemző felépítés/

|                               |        |
|-------------------------------|--------|
| 1 réteg THERMOLINE 400 Primer | 125 µm |
| 1 réteg THERMOLINE 400 Finish | 125 µm |

**Elméleti kiadósság:**

|                      |                       |                                 |
|----------------------|-----------------------|---------------------------------|
| THERMOLINE400 primer | 26 m <sup>2</sup> /l, | 25 µm szárazréteg-vastagságban  |
|                      | 5 m <sup>2</sup> /l,  | 125 µm szárazréteg-vastagságban |
| THERMOLINE400 finish | 25 m <sup>2</sup> /l, | 25 µm szárazréteg-vastagságban  |
|                      | 5 m <sup>2</sup> /l,  | 125 µm szárazréteg-vastagságban |

|                      |         |         |
|----------------------|---------|---------|
| <b>VOC tartalom:</b> | primer: | 300 g/l |
|                      | finish: | 312 g/l |

**Eltarthatóság:** min. 24 hónap, ha a tárolás 24 °C -on történik.  
Beltéren, 4-43°C között tárolandó, 0-90 % relatív páratartalom mellett

**Színárnyalat:** THERMOLINE 400 primer csak téglavörös (0500)  
THERMOLINE 400 finish szürke (6797)

A bevonat színvesztése előfordulhat, amennyiben a hőmérséklet eléri a 204 °C  
Ez a színcsökkenés nem hat a bevonat minőségére.

**Fényesség:** jó

**Lobbanáspontok:** /Pensky-Martens zárt sapkás elj./

|                                    |      |
|------------------------------------|------|
| THERMOLINE 400 primer A komponens: | 8°C  |
| THERMOLINE 400 finish A komponens: | 23°C |
| THERMOLINE 400 B komponens:        | 20°C |
| CARBOLINE 2-es hígító              | -5°C |

**Alkalmazási útmutató:**

**Felületelőkészítés:** Távolítsunk el minden olaj- és zsír szennyeződést a bevonandó felületről az MSZ ISO 8501-1 **St 2**-nek megfelelően.

**Acél esetén:** Érdes szemcseszórás az MSZ ISO 8501-1 **Sa 2** szerint, és el kell érni a 35-75 µm érdességet. A hegesztési revét el kell távolítani, a hegesztések kontúrját meg kell tisztítani. A gondosan előkészített hegesztéseket THERMALINE 400 primerrel be kell vonni ecseteléssel, vagy szórással.

**Megjegyzés:** A szemcseszórás után az összes szennyeződést, idegen anyagot, a homokszemcséket lefúvatással meg kell tisztítani szárazra, olajmentes levegővel és porszívóval!

**Keverés:** Alkalmazás előtt az A és B komponenst külön-külön fel kell keverni motoros keverővel, majd 4:1 arányban öntsük össze őket és keverjük jól el az elegyet!

**Forgalmazó:** GÉNIUS MBT kft, 3700 Kazincbarcika, Mikszáth K. u. 5, fsz. 3.

**Honlap:** [www.geniusmbt.hu](http://www.geniusmbt.hu)

**Mobil:** 30/9351 592

**E-mail:** [info@geniusmbt.hu](mailto:info@geniusmbt.hu)

## Hígító típusa: CARBOLINE 2

**Figyelem:** Más hígító használata kedvezőtlenül befolyásolhatja a feldolgozási tulajdonságokat és a jóállás elvesztésével járhat.

**Edényidő:** 4 óra, 24°C-on, magasabb hőmérsékletek kevesebb.

## Felhordási hőmérsékletek:

|                | <b>Anyag</b> | <b>Felület</b> | <b>Környezet</b> | <b>Páratartalom</b> |
|----------------|--------------|----------------|------------------|---------------------|
| <b>Normál</b>  | 18-29 °C     | 18-29 °C       | 18-29 °C         | 30-60 %             |
| <b>Minimum</b> | 13 °C        | 10 °C          | 10 °C            | 0 %                 |
| <b>Maximum</b> | 32 °C        | 43 °C          | 38 °C            | 85 %                |

**Ne hordjuk fel, ha a felület hőmérséklete kisebb, mint a harmatpont + 2°C!**

Speciális oldószer és alkalmazás-technika esetén a normál hőmérsékleti körülményektől eltérő feltételek esetén is alkalmazható.

**Szórás:** Használjunk megfelelő levegő mennyiséget a készülék korrekt üzemeltetéséhez. Egyenetlen felületnél először a sarkokat szórjuk be, majd ezután végezzünk teljes felületen történő szórást.

**Megjegyzés:** Az alábbi berendezéseket megfelelőnek találták, jóllehet ezekkel egyenértékű berendezések is megfelelők lehetnek: pl: LAURIUS

**Hagyományos szórás:** Használjunk 3/8"-os belső átmérőjű anyagömlőt. kettős szeleppel ellátott nyomóedényt. Dűzniméret **0,055"-0,070"** (1,39 – 1,78 mm)

## Levegő nélküli szórás:

|                     |                                       |
|---------------------|---------------------------------------|
| Szivattyú áttétel:  | <b>30:1 /min./</b>                    |
| Gallon/perc kimenet | <b>3 /min/</b>                        |
| Anyagömlő           | <b>3/8" belső átmérő /min./</b>       |
| dűzniméret          | <b>0.015"-0.019" (0,38 – 0,48 mm)</b> |
| kimenő nyomás       | <b>145 – 158 bar (2100-2300 psi)</b>  |
| szűrőméret-fínomság | <b>60 mesh</b>                        |

Teflon tömszelence kérdésében kérje ki a szivattyúgyártó tanácsát.

**Ecset vagy henger: Csak a hegesztési varratok festésére, és csak kis felületre használjuk!**

Természetes sörtéjű ecsetet használjunk épp nyéllal! Kerülni kell az átfestést! Henger esetén rövidszálú hengert használjunk, itt is kerülni kell az átfestést!

## Átvonási és kiszáradási idők:

Az alábbi idők a javasolt szárazréteg-vastagságra vonatkoznak

Ettől vastagabb rétegvastagság vagy egy rosszul szellőzött körülmény hosszabb száradási időt igényel, ellenkező esetben a bevonat tönkremegy.

**Forgalmazó: GÉNIUS MBT kft, 3700 Kazincbarcika, Mikszáth K. u. 5, fsz. 3.**

**Honlap: [www.geniusmbt.hu](http://www.geniusmbt.hu)**

**Mobil: 30/9351 592**

**E-mail: [info@geniusmbt.hu](mailto:info@geniusmbt.hu)**

| Felület hőmérséklete | Rétegek között | Végso kiszáradás |
|----------------------|----------------|------------------|
| 10 °C                | 4 nap          | N/A              |
| 16 °C                | 2 nap          | 15 nap           |
| 24 °C                | 24 óra         | 7 nap            |
| 32 °C                | 12 óra         | 2 nap            |

**Megjegyzés:** Túlzott nedvesség, vagy a felületen lévő kondenzáció a száradás idején homályosodást, vagy pír megjelenését eredményezheti a felületen! Minden ilyen vizes mosással el kell távolítani átkelés előtt!

**Eltarthatóság:** 24 hónap, 24 °C-on.-

### **Szellőztetés és biztonságtechnika:**

Amennyiben a tartály belső festéséről vagy zárt térben történő felhasználásról van szó, kereszt szellőztetésre van szükség a felhordás ideje alatt és azt követően is, mindaddig, amíg a bevonat ki nem szárad! A szellőztető rendszernek alkalmasnak kell lenni arra, hogy megakadályozza az oldószerek alsó robbanáshatárának elérését! Ezen túl mesterséges ventilációt, frisslevegős készüléket, vagy frisslevegős maszkot kell használnia a kivitelezést végző személyzetnek! Ahol tűzveszélyes oldószer van, ott robbanásbiztos világító berendezéseket kell használni. Hiperérzékeny személyeknek védő ruhát, -kesztyűt és védőkrémet kell használni!

**Tisztítás:** Használjunk CARBOLINE 2-es hígítót.

**FIGYELEM: OLVASSA EL ÉS TARTSA BE ENNEK A TERMÉKISMERTETŐ-NEK ÉS EZEN TERMÉK BIZTONSÁGI ADATLAPJÁNAK VALAMENNYI ELŐÍRÁSÁT!**