



# THERMALINE 4674

## Termékismertető

**Típus:** Egykomponensű, modifikált **szilikongyanta**

**Általános tulajdonságok:** Egykomponensű, **hőmérsékletálló bevonat**, közepestől a magas hőmérsékletekig; **folyamatosan 400°C-ig, csúcsban 540°C-ig.**

### Kiemelkedő tulajdonságok:

- Ellenáll **nagy hőmérséklet sokknak**; **környezeti hőmérsékletéről 400 °C-ra.**
- Közvetlenül felvihető megfelelően előkészített acélra. **CARBOCINK** alapozón kiemelkedően jó korrózióvédő és rozsdásodás gátló tulajdonságokat eredményez üzemleálláskor, amikor a berendezés nedvességnek van kitéve és/vagy sók hatásának **93 °C hőmérséklet alatt.**
- **Kiváló időjárásálló** tulajdonságú
- Kielégíti az **Illékony Szervesanyag Tartalom (VOC)** előírásait (**650 g/l**) magas hőmérsékletű bevonatokra

### Ajánlott alkalmazási terület:

Speciális bevonat kémények, kemencék, hőcserélők és minden olyan külső acélfelületre, amely az iparban magas hőmérsékleten üzemel.

**Nem ajánlott alkalmazás:** Tartály bevonatként, alámerülés üzem, vagy savak és lúgok fröcskölése, elárasztása esetén.

**Szín:** Fekete és alumínium.

**Külső megjelenés:** alacsony fényesség

**Alapozó:** Nem szükséges. Viszont egy **CARBOCINK** alapozó nagymértékben megnöveli az acélon kifejtett teljesítményt.

**Fedő bevonat:** Általában nincs.

**Szárazanyag-tartalom:** 42% ± 2 tf %

**Elméleti kiadósság:** 16,8 m<sup>2</sup>/l, (25 µm szárazréteg vastagságnál)  
és 10,5 m<sup>2</sup>/l, (40 µm szárazréteg vastagságnál)

Keverési és alkalmazási veszteségek változóak, ezért egy adott munka anyagszükségletének megbecslésekor ezt figyelembe kell venni.

**Hőmérsékletállóság:** Száraz meleg esetén folyamatosan: **400°C**  
Csúcsban (nem folyamatosan): **540°C**

## Felhasználási útmutató

**Felület előkezelés:** A felületnek tisztának és száraznak kell lenni. Alkalmazzunk megfelelő eljárást a pizsok, por, olaj és zsír és egyéb szennyeződés eltávolítására, amely károsan befolyásolná a bevonat tapadását.

**Acél esetén:** Végezzünk szemcseszórást **minimum Sa 2 1/2 (ISO 8501-1) tisztasági** fokozatig, úgy hogy **25-40 µm felületi érdességet** kapjunk.

**Saválló acél, alumínium:** Enyhe szemcseszórás, **Sa 1**–es tisztaságra.

## Felhordás

**Szórás:** A következő szóró berendezések alkalmasak a gyártó szerint: **Binks, DeVilbiss, Graco, Wagner, LAURIUS.**

**Hagyományos szórás:** Nyomástartó edény, kettős szabályzóval, minimum **3/8"** belső átmérőjű anyagtömlővel, **0,043"**-as fúvókával és megfelelő levegődűzni

### Levegő nélküli(airless):

Szivattyú arány:	<b>30:1 (min)*</b>
GPM kimenet:	<b>3,0 (gallon/min)</b>
Anyagtömlő:	<b>3/8" (min)</b>
Fúvóka:	<b>0,013-0,015"</b>
Kimenő nyomás:	<b>150 bar</b>

**Ecsetelés, hengerlés:** Csak javítási célra és a hegesztési varratok átkenésénél, vagy nehezen elérhető helyeken ajánlott. Teljes mozdulatokkal dolgozzunk, elkerülve az átvonásokat. Használjunk közepes, természetes szálú ecsetet. **Hengerrel történő felhordás nem ajánlott.**

**Keverés:** Gépi keverővel keverjük egyenletes konzisztenciájúra. **Kerüljük el levegő bekeverését.**

**Hígítás:** Szóráshoz **12%-ig** hígítsuk **#10-es hígító** hozzáadásával.

**Figyelem:** Más típusú hígító használata **megváltoztatja a feldolgozási tulajdonságokat és a jótállás elvesztésével jár.**

### Alkalmazási körülmények:

**Forgalmazó: GÉNIUS MBT kft, 3700 Kazincbarcika, Mikszáth K. u. 5, fsz. 3.**

**Internet honlap: [www.geniusmbt.hu](http://www.geniusmbt.hu) Tel/Fax: 48/898 139 E-mail: [info@geniusmbt.hu](mailto:info@geniusmbt.hu)**

	<b>Anyag</b>	<b>Felület</b>	<b>Környezet</b>	<b>Páratartalom</b>
<b>Normál</b>	16-32 °C	18-32 °C	16-32 °C	10-85 %
<b>Minimum</b>	4 °C	4 °C	4 °C	0%
<b>Maximum</b>	38 °C	54 °C	54 °C	95 %

A harmatpont alatti hőmérsékleten az alapon **kondenzáció** történhet, ami **futórozsa képződését idézheti elő** a már előkészített acélfelületen, ami károsan befolyásolja az alaphoz történő tapadást. A normál felhordási körülményektől eltérő viszonyok esetén speciális felhordási technikára lehet szükség. **Ne alkalmazzuk, ha a felület hőmérséklete kevesebb mint harmatpont + 3 °C!**

**Száradási idők:** A megadott idők **40 µm** szárazréteg vastagságra vonatkoznak. **Vastagabb réteg, nem megfelelő szellőztetés, vagy hidegebb hőmérséklet megnöveli a száradási időt és az oldószer bezáródásához és idő előtti károsodáshoz vezethet.**

<b>Felület hőmérséklete</b>	<b>Rétegek között</b>
<b>10 °C</b>	8 óra
<b>16 °C</b>	4 óra
<b>24 °C</b>	2 óra
<b>32 °C</b>	1 óra

**Végző kiszáradás:** A réteg optimális tulajdonságainak eléréshez a **THERMALINE 4674**-nek **177 °C és 232 °C között kell kiszáradnia.** **A kezdeti hőmérsékletet lassan növeljük 177 °C-ra, mintegy 6 órás időtartam alatt.**

**Szerszámok tisztítása:** #2-es hígítóval, vagy toluollal

### **Biztonságtechnika**

**OLVASSA EL ÉS TARTSA BE ENNEK A TERMÉKISMERTETŐNEK ÉS EZEN TERMÉK BIZTONSÁGTECHNIKAI ADATLAPJÁNAK VALAMENNYI ELŐÍRÁSÁT. TARTSUK BE A NORMÁL ÓVÓRENDSZABÁLYOKAT. HIPER ÉRZÉKENY SZEMÉLYEK VISELJENEK VÉDŐRUHÁZATOT, KESZTYŰT ÉS AZ ARCON, KÉZEN, VALAMINT AZ ANYAGGAL ÉRINTKEZÉSBE KERÜLHETŐ ÖSSZES BŐRFELÜLETEN HASZNÁLJANAK VÉDŐKRÉMET!**

### **Szellőztetés**

Ha zárt térben használjuk, teljes körű szellőztetést kell alkalmazni a munka folyamán és a száradás bekövetkeztéig! A szellőztetési rendszernek alkalmasnak kell lennie arra, hogy az oldószer gőzök koncentrációja ne érhesse el a robbanási határt!

A felhasználóknak vizsgálniuk és figyelniük kell a tényleges gőzkoncentrációt, hogy a személyzet valamennyi tagja biztonságba legyen. Ha nem vagyunk biztosak, vagy nem vagyunk képesek a koncentrációk meghatározásában, akkor a személyzetnek MSHA/NIOSH minősítésű friss levegős készülékeket kell viselni!

- 4 -

### **Óvó rendszabályok**

**Forgalmazó: GÉNIUS MBT kft, 3700 Kazincbarcika, Mikszáth K. u. 5, fsz. 3.**  
**Internet honlap: [www.geniusmbt.hu](http://www.geniusmbt.hu) Tel/Fax: 48/898 139 E-mail: [info@geniusmbt.hu](mailto:info@geniusmbt.hu)**

**Ez a termék gyúlékony oldószert tartalmaz! Tartsuk távol szikrától és nyílt lángtól!  
Minden elektromos készüléket és szigetelést földelni kell, a nemzeti szabványok szerint!  
Azokon a helyeken, ahol robbanásveszély áll fenn, a dolgozóknak nem-ferromágneses  
eszközöket és vezető, szikramentes cipőt kell viselni!**

**Kiszerezés:** 20 l/kanna

**Lobbanáspont:** (Setaflash)

**CARBOLINE 4674:** 20°C

**#10-es hígító:** 28 °C

**Tárolás:** 4 - 43 °C hőmérsékleten, páratartalom 0-90 %, beltéri. 24 °C hőmérsékleten  
beltéri tárolásnál 36 hónap tartható.

**Forgalmazó: GÉNIUS MBT kft, 3700 Kazincbarcika, Mikszáth K. u. 5, fsz. 3.**

**Internet honlap: [www.geniusmbt.hu](http://www.geniusmbt.hu) Tel/Fax: 48/898 139 E-mail: [info@geniusmbt.hu](mailto:info@geniusmbt.hu)**