



THERMALINE 4700 VOC & 4700 VOC Alu

Termékismertető

Típus: Egykomponensű szilikon fedő bevonat

Általános tulajdonságok: magas teljesítményű fedőbevonat, extrém magas hőmérsékletekre. Alkalmas 200 – 650 °C közötti alkalmazásra. A maximális hőmérsékleten elérhető színtabilitás függ a választott színtől.

Kiemelkedő tulajdonságok:

- Drasztikus hő sokkal szembeni tűrőképesség
- Kiváló hosszú távú védelmet biztosít, ha CARBOCINK alapozóra kerül felhordásra
- Levegőn érintés-szárazzá szárad (lásd a száradási idők táblázatát)
- Megfelel a VOC rendeletben foglaltaknak (lásd a VOC tartalmat alább)

Szín: Korlátozott színben áll rendelkezésre. Az Al (C901) és a fekete (C900) standard színek. Egyéb színek megrendelésre.

Külső megjelenés: fényes, kezdetben (magas hőmérséklet elérése után matt)

Alapozó: Szervetlen hordozójú, magas cink-tartalmú bevonat. Saválló acélnál és alumíniumnál nincs rá szükség!

Ajánlott szárazfilm vastagság, rétegenként: 40 – 50 µm szárazréteg vastagság, ami 75 – 88 µm nedves rétegvastagságnak felel meg.
Egy rétegben ne lépjük túl az 50 µm szárazréteg vastagságot!

A THERMALINE 4700 VOC Alu esetében 40 µm szárazréteg vastagság, amihez 100 µm nedves réteg vastagság tartozik.

Szárazanyag-tartalom: tf: 57% ± 2 %
s: 67 % ± 2 %
THERMALINE 4700 VOC Alu: 40 % ± 2 % (tf)

Elméleti kiadósság: 22 m²/l, (25µm szárazréteg vastagságnál)
THERMALINE 4700 VOC Alu: 15,8 m²/l, (25µm szárazréteg vastagságnál)

VOC tartalom (Illékony szerves anyag tartalom): 312 g/l (szállított állapotban)
THERMALINE 4700 VOC Alu: 320 g/l (szállított állapotban)
Hígítva (12): 312 g/l

Forgalmazó: GÉNÍUS MBT Kft, 3700 Kazincbarcika, Mikszáth K. u. 5, fsz. 3.

Internet honlap: www.geniusmbt.hu **Mobil:** 30/9351 592 **E-mail:** info@geniusmbt.hu

Hőmérsékletállóság: A legtöbb színnél **400°C, folyamatosan**

- 2 -

Alumínium és fekete színeknél: **540 °C** , csúcsban (nem folyamatosan) : **650 °C**

Korlátozások:

- **Ne használjuk alámerüléssel üzem módban!**
- **Ne lépjük túl az ajánlott rétegvastagságot!**
- **A túl nagy rétegvastagság hólyagosodást és réteges leválást eredményezhet, a hőmérséklet növekedésével.**

Alapok (hordozók) és felület-előkészítés

Általában

A felületnek tisztának és száraznak kell lenni. Alkalmazzunk megfelelő eljárást a piszok, por, olaj és egyéb szennyeződések eltávolítására, amelyek károsan befolyásolhatják a bevonat tapadását. 1

Acél

Sa 2,5-es felületi tisztaság és **13 – 25 µm felületi érdesség**

Használjuk a **CARBOLINE** által javasolt alapozót

Saválló acél

Átsöprő felület tisztítás, **Sa 1-es** minőségig

Alumínium

Átsöprő felület tisztítás, **Sa 1-es** minőségig

Megjegyzés:

Az **Al** részecskék elrendeződése a fedőbevonatban nagymértékben függ a felhordás körülményeitől és technikájától. A körülményeket tartsuk annyira állandóan, amennyire, csak lehet, hogy a külső felületi megjelenés változékonyságát kiküszöböljük. Ugyancsak ajánlatos, hogy egyszerre egyetlen széria anyagát hordjuk fel, mivel a szín szériáról, szériára változhat.

A felhordás eszközei

Az alábbiakban általános elsorolás található ennek a terméknek a felhordására alkalmas eszközökre. A helyi körülmények ettől való eltérést is indokolhatnak, hogy a megkívánt eredményt elérhessük.

Szórással történő felhordás

A hagyományos szórás (**levegős**) a kívánatos. Az alábbi készülékek bizonyultak megfelelőnek ennek az anyagnak a felhordására:

Hagyományos (levegős) szórás

DeVilbiss P-MBC, E-tű és fúvóka és 704-es levegő fúvóka, vagy hasonló. Használjunk megfelelő légáramot a készülék megfelelő működtetéséhez.

A pisztolyt tartsuk **25 - 30 cm**-re a felülettől, arra függőlegesen. Minden egyes mozdulatnál alkalmazzunk **50%-os** átlapolást. Tartsunk **75 – 90 µm**-es nedves réteg vastagságot, hogy a kívánt szárazréteg-vastagságot elérjük.

Forgalmazó: GÉNIUS MBT Kft, 3700 Kazincbarcika, Mikszáth K. u. 5, fsz. 3.

Internet honlap: www.geniusmbt.hu Mobil: 30/9351 592 E-mail: info@geniusmbt.hu

Ecsetelés

Használjunk közepes sörtéjű ecsetet.

Hengerlés: Használjunk rövid bolyhú, fenolgyanta anyagú hengert.

Keverés: Az anyagot keverjük fel gépi keverővel, amíg egyenletes konzisztenciájú anyagot nem kapunk. Kerüljük el a légbuborékok keletkezését.

Hígítás: Normál esetben **nem szükséges**. Használhatunk #236E típusú hígítót, 12%-ig (tf), ha „meleg” felhordásról van szó és túlléptük a 66 °C-t.

Figyelem: Más típusú hígító használata megváltoztatja a feldolgozási tulajdonságokat és a jóállás elvesztésével jár.

Tisztítás és biztonságtechnika

Tisztítás

Használjunk CARBOLINE 2-es hígítót. Kiömlés itassuk fel megfelelő anyaggal és helyezzük veszélyes tárolóba, a helyi előírások szerint.

Biztonságtechnika

Olvassa el és tartsa be ennek a termékismertetőnek és ezen termék biztonságtechnikai adatlapjának valamennyi előírását. Tartsuk be a normál óvórendszabályokat. Hiperérzékeny személyek viseljenek védőruházatot, kesztyűt és az arcon, kézen, valamint az anyaggal érintkezésbe kerülhető összes bőrfelületen használjanak védőkrémet!

Szellőztetés

Ha zárt térben használjuk, teljes körű szellőztetést kell alkalmazni a munka folyamán és a száradás bekövetkeztéig! A szellőztetési rendszernek alkalmasnak kell lennie arra, hogy az oldószer gőzök koncentrációja ne érhesse el a robbanási határt!

A felhasználóknak vizsgálniuk és figyelniük kell a tényleges gőzkoncentrációt, hogy a személyzet valamennyi tagja biztonságba legyen. Ha nem vagyunk biztosak, vagy nem vagyunk képesek a koncentrációk meghatározásában, akkor a személyzetnek MSHA/NIOSH minősítésű friss levegős készülékeket kell viselni!

Óvó rendszabályok

Ez a termék gyúlékony oldószert tartalmaz! Tartsuk távol szikrától és nyílt lángtól! Minden elektromos készüléket és szigetelést földelni kell, a nemzeti szabványok szerint! Azokon a helyeken, ahol robbanásveszély áll fenn, a dolgozóknak nem-ferromágneses eszközöket és vezető, szikramentes cipőt kell viselni!

Alkalmazási körülmények:

	Anyag	Felület	Környezet	Páratartalom
Normál	25 °C	52 °C	27 °C	50 %
Minimum	13 °C	4 °C	4 °C	0%

Forgalmazó: GÉNIUS MBT Kft, 3700 Kazincbarcika, Mikszáth K. u. 5, fsz. 3.

Internet honlap: www.geniusmbt.hu Mobil: 30/9351 592 E-mail: info@geniusmbt.hu

Maximum	35 °C	148 °C	49 °C	90 %
----------------	-------	--------	-------	------

- 4 -

Ez a termék egyszerűen azt igényli, hogy az alap hőmérséklete magasabb legyen, mint a harmatpont. Az alapnak a harmatpont alatti hőmérséklete futórozda megjelenését eredményezheti, ami károsan befolyásolja a bevonat tapadását az alaphoz.

Száradási idők

A megadott idők **40 µm** szárazréteg vastagságra vonatkoznak. Vastagabb réteg, nem megfelelő szellőztetés, vagy hidegebb hőmérséklet **megnöveli a száradási időt és az oldószer bezáródásához és idő előtti károsodáshoz vezethet.**

Felület hőmérséklete	Érintés-száraz	Önmagával fedhető	Kezelhető	Végso kiszáradás*
25 °C	1 óra	4 óra	8 óra	2 óra (200 °C-on)

Ezek a száradási idők **50 µm** szárazréteg-vastagságra vonatkoznak. Nagyobb rétegvastagság, nem megfelelő szellőztetés és alacsonyabb hőmérséklet **hosszabb száradási időt eredményez és oldószer zárványok keletkezésével és idő előtti meghibásodással járhat.**

Túlzott nedvesség, vagy a felületen történő kondenzáció a száradás időtartama alatt hatással lesz a száradásra (kikeményedésre) és elszíneződést okozhat.

Ha túl nagy a páratartalom, akkor ajánlatos a felhordást akkor végezni, amikor a hőmérsékletet növekedő.

Ha túlléptük a végso kikeményedés idejét, a felületet érdesíteni kell; átsöprő szemcseszórással, vagy dörzspapírral, mielőtt egy további réteget hordanánk fel.

***a végso kiszáradás és a végso réteg-tulajdonságok csak az után lesznek elérhetőek, ha a réteg 200 °C-on át nem ment 2 órás száradáson.**

Az optimális tulajdonságok eléréséhez a kiszáradásnak 200 °C-on kell történnie. Egy két órás 24 °C-on tartás után emeljük a hőmérsékletet 200 °C-ra, majd tartjuk a hőmérsékletet 177 °C és 200 °C között két órán keresztül. Ezután a bevonatot üzembe helyezhetjük.

Tárolás: 4 - 38 °C hőmérsékleten, páratartalom **0-90 %**, beltéren.

Lobbanáspont: (Setaflash)

THERMALINE 4700 VOC: 31 °C

THERMALINE 4700 VOC Alu: 22 °C

Eltarthatóság: 24 hónap (25 °C-on)

THERMALINE 4700 VOC Alu: 12 hónap (25 °C-on)

(Az ajánlott tárolási körülmények között, eredeti, bontatlan tároló edényben)

Forgalmazó: GÉNIUS MBT Kft, 3700 Kazincbarcika, Mikszáth K. u. 5, fsz. 3.

Internet honlap: www.geniusmbt.hu Mobil: 30/9351 592 E-mail: info@geniusmbt.hu