



THERMALINE 4900 VOC

Termékismertető

Típus: Egykomponensű szilikon-akril fedő bevonat (légszárítás)

Általános tulajdonságok: Légszáradású bevonat, különböző színekben és alkalmas 232 °C-ig történő alkalmazásra. A légszáradás lehetővé teszi a gyorsabb műhelyben történő alkalmazást, más egyéb magas hőmérsékletű bevonatokkal szemben. Magasabb hőmérsékleten (150 °C) történő kikeményedés alkalmazható, ami a szilárdság növekedésével és jobb réteg-integritással jár.

Kiemelkedő tulajdonságok:

- Hőmérsékletállóság 232 °C-ig, a legtöbb szín esetében
- Levegős száradási lehetőség
- Egykomponensű bevonat
- Kiemelkedő ellenállás hőmérsékleti sokkal szemben
- Jó időjárás-állóság és színtabilitás
- Megfelel a VOC rendeletben foglaltaknak (lásd a VOC tartalmat alább)
- RTS színekben is rendelhető

Szín: Fekete (C900), Al (C901) standard színek. Egyéb színek megrendelésre.

Külső megjelenés: félfényes

Alapozó: Saválló acélon, alumíniumon és fémszórt felületen önalapozó. Szénacél esetén az ajánlott cinkalapozóra hordjuk fel. Ilyenkor szükség lehet előtte egy ködölsre, hogy minimalizáljuk a hólyagosodást.

Fedő bevonat: Nincs rá szükség!

Ajánlott szárazfilm vastagság, rétegenként: 40 – 50 µm szárazréteg vastagság, Egy rétegben ne lépjük túl az 60 µm szárazréteg vastagságot!

Szárazanyag-tartalom: tf: 44% ± 2 %, Al színben
40 % ± 2 %, egyéb színekben

Elméleti kiadósság: 17 m²/l, (25 µm szárazréteg vastagságnál), Alu
15,8 m²/l, (25 µm szárazréteg vastagságnál), egyéb színeknél

VOC tartalom (Illékony szerves anyag tartalom): 312 g/l (szállított állapotban)

Hőmérsékletállóság: A legtöbb színnél 232 °C, folyamatosan

Forgalmazó: GÉNÍUS MBT kft, 3700 Kazincbarcika, Mikszáth K. u. 5, fsz. 3.

Internet honlap: www.geniusmbt.hu **Mobil:** 30/9351 592 **E-mail:** info@geniusmbt.hu

Alapok (hordozók) és felület-előkészítés

Általában

A felületnek tisztának és száraznak kell lenni. Alkalmazzunk megfelelő eljárást a piszok, por, olaj és egyéb szennyeződések eltávolítására, amelyek károsan befolyásolhatják a bevonat tapadását. 1

Acél

Sa 2,5-es felületi tisztaság és 13 – 25 µm felületi érdesség

Használjuk a CARBOLINE által javasolt alapozót

Megjegyzés:

Az **Al részecskék** elrendeződése a fedőbevonatban nagymértékben függ a felhordás körülményeitől és technikájától. A körülményeket **tartsuk annyira állandóan, amennyire csak lehet**, hogy a külső felületi megjelenés változékonyságát kiküszöböljük. Ugyancsak ajánlatos, hogy **egyszerre egyetlen széria anyagát hordjuk fel**, mivel a szín szériáról, szériára változhat.

A felhordás eszközei

Az alábbiakban általános elsorolás található ennek a terméknek a felhordására alkalmas eszközökre. A helyi körülmények ettől való eltérést is indokolhatnak, hogy a megkívánt eredményt elérhessük.

Szórással történő felhordás

A hagyományos szórás (levegős) a kívánatos. Az alábbi készülékek bizonyultak megfelelőnek ennek az anyagnak a felhordására:

Hagyományos (levegős) szórás

DeVilbis P-MBC, E-tű és fúvóka és 704-es levegő fúvóka, vagy hasonló. Használjunk megfelelő légáramot a készülék megfelelő működtetéséhez.

A pisztolyt tartsuk 25 - 30 cm-re a felülettől, arra függőlegesen. Mindenegyed egy mozdulatnál alkalmazzunk 50%-os átlapolást. Tartsunk 100 – 125 µm-es nedves réteg vastagságot, hogy a kívánt szárazréteg-vastagságot elérjük.

Ecsetelés és hengerlés

Általános

Kis felületek javítása esetén ajánlott, vagy amikor a szórás nem lehetséges. Kerüljük el a felesleges átvonásokat.

Ecsetelés

Használjunk közepes sörtéjű ecsetet.

Hengerlés

Használjunk rövid bolyhú, fenolgyanta anyagú hengert.

Megjegyzés: Változó felhordási technika vagy eljárás csíkos, vagy egyenetlen külső megjelenést eredményez az Al-színű (és töltésű) terméknél.

Forgalmazó: GÉNIUS MBT kft, 3700 Kazincbarcika, Mikszáth K. u. 5, fsz. 3.

Internet honlap: www.geniusmbt.hu Mobil: 30/9351 592 E-mail: info@geniusmbt.hu

Keverés

Az anyagot keverjük fel gépi keverővel, amíg egyenletes konzisztenciájú anyagot nem kapunk. Kerüljük el a légbuborékok keletkezését.

Hígítás

Normál esetben nem szükséges. Használhatunk #236E típusú hígítót, 12%-ig (tf), ha „meleg” felhordásról van szó és túlléptük a 66 °C-t.

Figyelem: Más típusú hígító használata megváltoztatja a feldolgozási tulajdonságokat és a jóállás elvesztésével jár.

Tisztítás és biztonságtechnika

Tisztítás

Használjunk #2-es hígítót. Kiömlés itassuk fel megfelelő anyaggal és helyezzük veszélyes tárolóba, a helyi előírások szerint.

Biztonságtechnika

OLVASSA EL ÉS TARTSA BE ENNEK A TERMÉKISMERTETŐNEK ÉS EZEN TERMÉK BIZTONSÁGTECHNIKAI ADATLAPJÁNAK VALAMENNYI ELŐÍRÁSÁT. TARTSUK BE A NORMÁL ÓVÓRENDSZABÁLYOKAT. HIPER ÉRZÉKENY SZEMÉLYEK VISELJENEK VÉDŐRUHÁZATOT, KESZTYŰT ÉS AZ ARCON, KÉZEN, VALAMINT AZ ANYAGGAL ÉRINTKEZÉSBE KERÜLHETŐ ÖSSZES BŐRFELÜLETEN HASZNÁLJANAK VÉDŐKRÉMET!

Szellőztetés

Ha zárt térben használjuk, teljes körű szellőztetést kell alkalmazni a munka folyamán és a száradás bekövetkeztéig! A szellőztetési rendszernek alkalmasnak kell lennie arra, hogy az oldószer gőzök koncentrációja ne érhesse el a robbanási határt!

A felhasználóknak vizsgálniuk és figyelniük kell a tényleges gőzkoncentrációt, hogy a személyzet valamennyi tagja biztonságba legyen. Ha nem vagyunk biztosak, vagy nem vagyunk képesek a koncentrációk meghatározásában, akkor a személyzetnek MSHA/NIOSH minősítésű friss levegős készülékeket kell viselni!

Óvó rendszabályok

Ez a termék gyúlékony oldószert tartalmaz! Tartsuk távol szikrától és nyílt lángtól! Minden elektromos készüléket és szigetelést földelni kell, a nemzeti szabványok szerint! Azokon a helyeken, ahol robbanásveszély áll fenn, a dolgozóknak nem-ferromágneses eszközöket és vezető, szikramentes cipőt kell viselni!

Alkalmazási körülmények:

	Anyag	Felület	Környezet	Páratartalom
Normál	13-35 °C	4-65 °C	27 °C	4-49 %
Minimum	13 °C	4 °C	4 °C	0%
Maximum	35 °C	149 °C	49 °C	90 %

Forgalmazó: GÉNIUS MBT kft, 3700 Kazincbarcika, Mikszáth K. u. 5, fsz. 3.

Internet honlap: www.geniusmbt.hu Mobil: 30/9351 592 E-mail: info@geniusmbt.hu

Ez a termék egyszerűen azt igényli, hogy az alap hőmérséklete magasabb legyen, mint a harmatpont. Az alapnak a harmatpont alatti hőmérséklete futórozda megjelenését eredményezheti, ami károsan befolyásolja a bevonat tapadását az alaphoz.

Száradási idők

A megadott idők 40 µm szárazréteg vastagságra vonatkoznak. Vastagabb réteg, nem megfelelő szellőztetés, vagy hidegebb hőmérséklet megnöveli a száradási időt és az oldószer bezáródásához és idő előtti károsodáshoz vezethet.

Felület hőmérséklete	Érintés-száraz	Önmagával fedhető
25 °C	1 óra	4 óra

Ezek a száradási idők 50 µm szárazréteg-vastagságra vonatkoznak. Nagyobb rétegvastagság, nem megfelelő szellőztetés és alacsonyabb hőmérséklet hosszabb száradási időt eredményez és oldószer zárványok keletkezésével és idő előtti meghibásodással járhat.

Noha a THERMALINE 4900 VOC egy környezeti hőmérsékleten kikeményedő bevonat, Optimális tulajdonságot akkor tudunk elérni, ha egy végső **kiszáritás történik 149 °C-on, 3 óra hosszan.**

Tárolás: 4 - 43 °C hőmérsékleten, páratartalom 0-90 %, beltéren.

Lobbanáspont: (Setaflash)

39 °C
THERMALINE 4900 VOC Alu: 37 °C

Eltarthatóság: 24 hónap (24 °C-on)

(Az ajánlott tárolási körülmények között, eredeti, bontatlan tároló edényben)