



# CARBOTHERM 3300

## Termékismertető

**Típus:** Vízbázisú akril bevonat

### Általános tulajdonságok

A **CARBOTHERM 3300**-as egy kerámia töltésű, szigetelő kompozit bevonat, magas hőmérséklet-állóságú akril térhálósítóval formulázva.

Ideálisan alkalmas arra, hogy a személyzetet a meleg felületektől elszigetelje. A hő-szállítást (hőtranszfer) is képes gátolni egy szerkezetből ki-, vagy be. A szigetelő tulajdonságánál fogva, a napsugárzásnak kitett szerkezetek hőmérsékletét jelentősen alacsonyabb hőmérsékleten tartja. Használható csővezetékek, vagy egyéb technológiai berendezések „izzadásának” (felületi kondenzáció, a felület alacsony hőmérséklete következtébe –a ford. megj.) csökkentésre, vagy teljes kiküszöbölésére.

### Kiemelkedő tulajdonságok

- Kiemelkedő hőszigetelő tulajdonság, vékony rétegben
- Kiváló nyomószilárdság ( a felhordás alatt)
- Megvédi a személyzetet a forró környezettől
- Sokféle felhasználási célú, belső/külső bevonat
- Szigetelő és anti-kondenzációs tulajdonságok
- Könnyű felhordhatóság
- Zéró VOC, kevés szag
- Forró felületre is felhordható

**Szín:** csak fehér (egyéb szín igénye esetén megfelelő fedőbevonat használható)

**Külső megjelenés:** matt

**Alapozó:** Elfogadható alapozók: CARBOCINK 11, CARBOCINK 858, CARBOMASTIC 15

**Fedő bevonat:** A fehértől eltérő szín igénye esetén CARBOCRYL fedőbevonat használható.

**Ajánlott szárazréteg vastagság:** 375 - 625 µm/réteg.

A rétegek száma függ az üzemi hőmérséklettől és a szükséges szigetelés mértékétől, az alábbiak szerint:

Rétegszám	Össz rétegvastagság	Az alap hőmérséklete
1	500 µm	50 °C
2	1.000 µm	70 °C
3	1.500 µm	70 – 95 °C
4	2,0 mm	95 – 115 °C

**Forgalmazó:** GÉNIUS MBT kft, 3700 Kazincbarcika, Mikszáth K. u. 5, fsz. 3.

**Internet honlap:** [www.geniusmbt.hu](http://www.geniusmbt.hu)

**Tel/Fax:** 48/51 20 11

**E-mail:** [info@geniusmbt.hu](mailto:info@geniusmbt.hu)

5	2,5 mm	115 – 140 °C
6	3,0 mm	140 – 149 °C

- 2 -

**Száranyag-tartalom:** 90% (tf) +/- 2% (ASTM D2697 szerint vizsgálva)

**Elméleti kiadósság:** 1,6 – 1,8 m<sup>2</sup>/l, 500 µm szárazréteg-vastagságban

**VOC tartalom:** 0,0 g/l

**Hőmérsékletállóság (folyamatos):** - 50 – 150 °C

**Korlátok:** A felhordás és a száradás 10 °C-nál magasabb hőmérsékleten.

### Alapok (hordozók) és felület-előkészítés

#### Általában

A felületnek tisztának és száraznak kell lenni. Alkalmazzunk megfelelő eljárást a piszok, por, olaj és egyéb szennyeződések eltávolítására, amelyek károsan befolyásolhatják a bevonat tapadását. l

**Acél:** Alkalmazzuk az ajánlott CARBOLINE alapozók egyikét!

**Nem-ferromágneses fémek:** Átsöprő szemcseszórás ajánlott a legjobb eredményhez.

### Teljesítményadatok

Vizsgálati eljárás	Rendszer	Eredmények
Hővezetés (25 °C-on) (ASTM C177)	CARBOTHERM 3300	0,0570, (BTU/hr*ft*°F) (rtv: 4,3 mm)-
„R” érték	CARBOTHERM 3300	0,251 (hr*ft <sup>2</sup> *°F/ BTU)
Hőszállítás (25 °C-on) (ASTM C177)	CARBOTHERM 3300	3,98 (BTU/hr*ft <sup>2</sup> *°F)
Sugárzó képesség (ASTM E408)	CARBOTHERM 3300	0,88
Solar reflektivitás (ASTM E903)	CARBOTHERM 3300	86,2
QUV-A ciklus (ASTM D5894)	CARBOCINK 859/ CARBOTHERM 3300/ CARBOCYCLIC 3359	2016 óra, nincs hatás: nincs hólyagosodás sem rozsdá, sem a lemezen, sem a vágáson
Gyorsított öregítési vizsgálat Sópermet kamra (ASTM B117)	CARBOCINK 859/ CARBOTHERM 3300/ CARBOCYCLIC 3359 DTM	2016 óra, nincs hólyagosodás, sem rozsdá a lemezen. Nincs rozsdá a vágásnál. Kevés #2-es hólyag a vágásnál
Párakamra (ASTM D2247)	CARBOCINK 859/ CARBOTHERM 3300/ CARBOCYCLIC 3359 DTM	2016 óra, nincs hatás: nincs hólyagosodás sem rozsdá, sem a lemezen, sem a

**Forgalmazó: GÉNIUS MBT kft, 3700 Kazincbarcika, Mikszáth K. u. 5, fsz. 3.**

**Honlap: [www.geniusmbt.hu](http://www.geniusmbt.hu)**

**Tel: 48/898 1391**

**E-mail: [info@geniusmbt.hu](mailto:info@geniusmbt.hu)**

## A felhordás eszközei

(Általában)

Mielőtt elkezdenénk a szórást, öblítsük át a berendezésünket #2-es hígítóval, majd tisztavízzel.

**Az alábbi készülékek bizonyultak megfelelőnek ennek az anyagnak a felhordására:**

**LARIUS**

### Hagyományos (levegős) szórás: Nem ajánlott!

#### Airless szórás

Szivattyú áttétel:	<b>30:1</b> (min.)
Gallon/perc kimenet	3 (min.)
Anyagtömlő	1/2 " belső átmérő min.
Dűzniméret	<b>0.021"-0,025"</b> (0,53 – 0,63 mm)'
Kimenő nyomás	<b>125 – 150 bar</b> (1800-2200 psi)
Szűrő:	<b>távolítsuk el!</b>

\*Teflon tömszelence javasolt, mely beszerezhető a szivattyú gyártójától.

\*\***Használjunk nagy igénybevételűtűrő, megfordítható, nem-diffúz fűvókát!**

**Ecsetelés és hengerlés:** Több rétegre is szükség lehet ahhoz, hogy az előírt szárazréteg-vastagságot elérjük. Az ecsetelés negatívan befolyásolhatja a szigetelő tulajdonságot; ezért csak javítás esetén használjuk. Kerüljük el a többszöri átkenést. Hengerrel NE hordjuk fel!

#### Ecsetelés

Használjunk szintetikus sörtéjű ecsetet. Csak javítási célra használjunk ecsetet,. Kis felületek esetében!

**Hengerlés: NEM ajánlott!**

#### Keverés és hígítás

Általában a kannában különválás történik. Használjunk egy állványos dryvit keverőt, hogy az anyagot homogenizáljuk. Általában ez néhány percet vesz igénybe. Kerüljük el, hogy a keverő a műanyag kanna faláb ütközzön, hogy ne hogy műanyag darabkák kerüljenek a bevonatba. Ha más, nagy teljesítményű keverőt használunk, kerüljük le, hogy nagy nyíró nyomaték lépjen fel és túlkeverés történjen.

#### Felhordás

A legjobb, ha először egy **125 – 250 µm**-os réteget hordunk fel, majd megvárjuk ennek érintés száraz állapotát, és csak ez után hordjuk fel a többi réteget az előírt rétegvastagság eléréséig.

#### Tisztítás és biztonságtechnika

##### Tisztítás

Használjunk tiszta vizet, majd megfelelő oldószert, hogy a készülékünket kiszárítsuk.

Ha az anyag kiömlik, itassuk fel és helyezzük el biztonságos hulladéktárolóban,

**Forgalmazó: GÉNIUS MBT kft, 3700 Kazincbarcika, Mikszáth K. u. 5, fsz. 3.**

**Honlap: [www.geniusmbt.hu](http://www.geniusmbt.hu)**

**Tel: 48/898 1391**

**E-mail: [info@geniusmbt.hu](mailto:info@geniusmbt.hu)**

a helyi előírások szerint.

- 4 -

## Biztonságtechnika

Olvassuk el és tartsuk be ennek az adatlapnak és a termék biztonságtechnikai adatlapjának az utasításait! A szokásos munkavédelmi óvórendszabályokat tartsuk be!

Hiperérzékeny személyek viseljenek védőruházatot, kesztyűt és az arcon, kézen, valamint az anyaggal érintkezésbe kerülhető összes bőrfelületen használjanak védőkrémet!

A használaton kívüli megbontott tároló edényeket tartsuk zárva!

## Alkalmazási körülmények

Körülmények	Anyag	Felület	Környezet	Páratartalom
minimum	10 °C	10 °C	10 °C	0%
maximum	38 °C	150 °C	43 °C	95%

Ne alkalmazzuk, ha az alap hőmérséklete 3 °C-val kevesebb, mint a harmatpont. Ugyancsak ne alkalmazzuk, ha 24 órán belül várható a külső hőmérsékletnek 10 °C alá csökkenése.

## Száradási idők

Felületi hőmérséklet és 50% rel. párt. tart.	Önmagával történő átvonáshoz szükséges száradási idő
15 °C	6 óra
24 °C	3 óra
32 °C	1,5 óra

Ezek a száradási idők 500 µm szárazréteg-vastagságra vonatkoznak.

Nagyobb réteg-vastagság, nem megfelelő szellőztetés, magas páratartalom, vagy alacsonyabb hőmérséklet **hosszabb száradási időt igényel!**

Az anyag akkor lesz elég száraz az átvonáshoz, ha érintés-száraz lesz (hüvelyk-új próba). Ha egy színes fedő bevonatot kívánunk felhordani a **CARBOTHERM 3300** bevonatra, hagyjuk előtte 36 – 48 órát száradni, hogy kellően kemény legyen, mielőtt a végső bevonatot felhordanánk rá!

## Kiszerezés, kezelés, tárolás

**Tárolás:** 4 - 43 °C hőmérsékleten, páratartalom 0-95 %, beltéren. **Fagytól óvjuk!**

**Lobbanáspont** (Setaflash): >93 °C

**Eltarthatóság:** 24 hónap (24 °C-on)  
(Az ajánlott tárolási körülmények között, eredeti, bontatlan kannában)

## Megjegyzés

- A **CARBOLINE** cég vevőszolgálatának mérnökei rendelkezésre állnak a termék

**Forgalmazó: GÉNIUS MBT kft, 3700 Kazincbarcika, Mikszáth K. u. 5, fsz. 3.**

**Honlap: [www.geniusmbt.hu](http://www.geniusmbt.hu)**

**Tel: 48/898 1391**

**E-mail: [info@geniusmbt.hu](mailto:info@geniusmbt.hu)**

felhasználásával kapcsolatos kérdések körében.

- A felület-előkészítéssel, vagy a korrózióvédelemmel, vagy a bevonatok mérés technikájával kapcsolatos szakirodalom a **GÉNIUS MBT Kft**-nél az érdeklődők rendelkezésre áll.  
(lásd: <http://www.geniusmbt.hu/szakirodalom>)