



RUSTBOND PENETRATING SEALER SG

Termékismertető

Típus: Kétkomponensű polimer **epoxi-amido-amin**.

Tulajdonságok: A RUSTBOND Penetrating Sealer egy térhálósodó bevonat **kiváló nedvesítési tulajdonságokkal rendelkezik**, rendkívül rugalmas, jó kémiai- és oldószer ellenálló képességű és lehetővé teszi sokféle fedőbevonat felhordását

- **Univerzális alapozó** és közbenső bevonat
- **Kiemelkedő tapadást** biztosít egy minimálisan előkészített acél felülethez
- Alacsony feszültség
- Nagyon magas szilárdanyag tartalom
- Alacsony illó tartalom
- Kielégíti a legszigorúbb **VOC** (Illékony Szervesanyag Tartalom) előírásokat is
- **Korróziós inhibitor** tartalmaz
- Zöld színárnyalat a láthatóságot javítja.

Ajánlott alkalmazás: A RUSTBOND PENETRATING SEALER egyaránt alkalmazható mechanikai oxidmentesítés utáni acélra, vagy régi bevonatra. **Rendkívüli nedvesítési tulajdonságai** lehetővé teszik, hogy **behatoljon a rozsdába és a meglévő bevonatban lévő üregekbe**, s ezzel számos fedőbevonat részére **erős tapadást biztosítson**. A **tixotrópikus** tulajdonsága csökkenti a megfutást, biztosítva ezzel, hogy a meglévő bevonatok szélei újra bevonásra kerüljenek, **csökkentve ezzel az alulról jövő rozsdásodás és a lehámlás veszélyét**. **Ugyancsak használatos alapozóként nem-vas alapú fémekre, beleértve a régi és újonnan galvanizált acélt is**, amelyen nincs fehér rozsdá, szennyező vegyi anyag és/vagy olaj. Az átvonási idő túllépése esetén **tapadó hídként** alkalmazható.

Nem ajánlott alkalmazás: fedőréteg nélküli alkalmazásra.

Kémiai ellenállóképesség: a fedőbevonattól függ.

Hőmérsékletállóság: (nem alámerüléssel üzemeltetés esetén)

folyamatosan: **80°C**
csúcsban : **93°C**

Alap: Használhatjuk az **MSZ ISO 8501-1 St 2**-nek megfelelően, vagy jobban előkészített acél, vagy más felületre.

Összeférhetőség más bevonatokkal: A legtöbb típusú bevonatra felhordható. Festési próba ajánlatos a legtöbb már meglévő bevonat esetén. A legtöbb epoxi, poliuretán, alkid, vagy akril festékekkel átvonható.

Műszaki adatok

Elméleti szilárdanyag tartalom: $99 \pm 1 \text{ tf} \%$

Illó szerves anyag tartalom (VOC): 24 g/l

Ajánlott szárazréteg vastagság: **25-50 μm**

Függőleges felületen a fölös rétegvastagságot minimalizálni kell!

Elméleti kiadósság: **38,5 $\text{m}^2/1$, 25 μm** szárazréteg-vastagságnál
19,3 $\text{m}^2/1$, 50 μm szárazréteg-vastagságnál

A keverési és alkalmazási veszteségek változóak, ezért az adott munka anyagszükségletének megbecslésekor ezt figyelembe kell venni.

Tárolási körülmények: Beltéri tárolás, hőmérséklet **4 - 43°C**, páratartalom **0-90 %**. Felhasználás előtt az anyag hőmérséklete legyen **24 °C**.

Tárolási idő: 24 hónap, 24°C-on

Színárnyalat: Átlátszó, 0300

Fényesség: magas, napfény hatására gyorsan krétásodik

Lobbanáspont: (Setaflash)

RUSTBOND P.S. *A* rész: **>96°C**

RUSTBOND P.S. *B* rész: **80°C**

Használati útmutató

Felület előkezelés: Távolítsuk el az olajat, zsírt a bevonandó felületről **#2-es hígítóval**.

Acél: Kézi-, gépi tisztítás: **St 2**, vagy **St 3** tisztasági fokozatra az **MSZ ISO 8501-1** szerint.

Galvanizált acél: Mossuk át **Carboline Surface Cleaner 3**-al. Az oldószer letörlés nem ajánlott.

Meglévő bevonatok: ajánlatos egy tapadási próbát végezni, hogy meg tudjuk állapítani az összeférhetőséget a meglévő bevonattal, megbecsüljük a tapadást a meglévő bevonatra és a meglévő bevonatnak a tapadását az alapra.

Keverés: keverjük fel az *A* részt, majd lassan adjuk hozzá a *B* részt és keverjük össze az elegyet. A keverőt alacsony fordulaton járassuk és jól merítsük bele a termékbe, hogy minimálisra csökkentsük a keverő által bekevert levegő mennyiségét az anyagba. Teljes elegyedésig keverjük. ***Időnként kaparjuk le az edény falát, hogy az egyenletes keveredést biztosítsunk.***
Folytassuk a keverést **1-2 percig**. Keverjük a komponenseket **1:1 térfogatarányban**.

Hígítás: **Nem ajánlott!** Szóráshoz **CARBOLINE 76**-os hígítóval **6 %-ig** hígítsuk!

Forgalmazó: **GÉNIUS MBT kft, 3700 Kazincbarcika, Mikszáth K. u. 5, fsz. 3.**

Internet honlap: www.geniusmbt.hu

Tel: 48/898 139

E-mail: info@geniusmbt.hu

Más hígító használata, mint amit a **CARBOLINE** cég biztosít, vagy ajánlott, a termék tulajdonságát megváltoztatja, ami a termékgarancia elvesztésével jár.

Edényidő: (kb. 2 l-es mennyiségre)

Hőmérséklet	Idő (perc)
21 °C	80
27 °C	50
32 °C	40
38 °C	30

FIGYELEM! Ez a termék **exoterm** (hőtermelő) az edényidő végén. Bármennyi fel nem használt mennyiség rendkívül felmelegedhet, továbbá füst és pára képződhet. Az anyag az edényidő elteltével először megkeményedik, ami az exoterm folyamat kezdetét jelzi. Ilyenkor azonnal öntsük ki egy erre megfelelő felületre, vagy adjunk hozzá homokot, vagy más alkalmas hőelvonót, hogy csökkentsük az exoterm folyamat hevességét. Fordítsunk kellő gondot arra, hogy elkerüljük a gőzök belélegzését!

Alkalmazási körülmények:

	Anyag	Felület	Környezet	Páratartalom
normál	21-32 °C	27-38 °C	27-38 °C	0-80 %
minimum	16 °C	21 °C	21 °C	0 %
maximum	38 °C	54 °C	43 °C	90 %

Ne alkalmazzuk, ha a felület hőmérséklete elérte, vagy kevesebb, mint a harmatpont + 3 °C!
Különleges alkalmazási technika szükséges a fentiek feletti és alatti körülmények között.

Szórás: Alkalmazható hagyományos, levegő nélküli, vagy több komponensű módszerrel. Az egyedi alkalmazáshoz szükséges útmutatásért forduljon a **GÉNIUS MBT Kft** Vevőszolgálatához.

Ecsetelés: Törekedjünk az egyenletes felhordásra, hosszúszerű ecset használatával.

Hengerlés: Használjunk olyan hengert, amely az oldószernak megfelel, az anyagot egyenletesen oszlassuk el. A bolyhok hosszának megválasztása függ a felület érdességétől.

Mindig csak annyi anyagot vigyünk fel a felületre, ami elégséges az egyenletes benedvesítésre!
Minden túlfolyást dolgozzunk el!

Száradási idő: Ezek a száradási idők az ajánlott 25-50µm szárazréteg vastagságra vonatkoznak. Ezt meghaladó rétegvastagság, elégtelen szellőztetés, vagy hideg hőmérséklet a száradási idő növekedését eredményezi.

Felületi hőmérséklet	Kézsáraz	Átkenési idő	Végso kiszáradás
21 °C	34 óra	18 óra	9 nap
26 °C	22 óra	12 óra	6 nap
32 °C	14 óra	9 óra	4 nap
38 °C	11 óra	4 óra	3 nap

- 4 -

Maximális átvonási idő:

Felület hőmérséklete Epoxi & poliuretán Akril & alkid

Forgalmazó: GÉNIUS MBT kft, 3700 Kazincbarcika, Mikszáth K. u. 5, fsz. 3.

Internet honlap: www.geniusmbt.hu

Tel: 48/898 139

E-mail: info@geniusmbt.hu

10 °C	30 nap	14 nap
24 °C	30 nap	14 nap
32 °C	15 nap	7 nap

A fenti idő elmúltával a felületet érdesíteni kell további bevonatok felvitele előtt.

Tisztítás: CARBOLINE 2-es hígítóval

FIGYELEM!

OLVASSA EL ÉS TARTSA BE ENNEK A TERMÉKISMERTETŐNEK ÉS EZEN TERMÉK BIZTONSÁGTECHNIKAI ADATLAPJÁNAK VALAMENNYI ELŐÍRÁSÁT!