

LARIUS



LARIUS

KIEMELKEDŐ MINŐSÉGŰ PNEUMATIKUS FETÉKSZÓRÓK "AIRLESS", MIST-LESS" ÉS ELEKTROSZTATIKUS FESTÉSHEZ



VEGA



GHIBLI



NOVA



OMEGA

A **LAURIUS** bemutatja új, pneumatikus szivattyúkra épített airless (levegő nélküli), mist-less(köd nélküli) és elektrosztatikus festékszóró berendezéseit.

Ezek a szivattyúk úgy lettek tervezve és gyártva, a legfejlettebb technológia: **CADCAM - CNC DEA** stb. felhasználásával, hogy a felhordásra kerülő termék a legjobb minőséget nyújtsa. A **LAURIUS** felhasználva ezen technikák előnyét, és fejlesztőinek folytonos elkötelezettségét, gyártja a szivattyúk ezen sorozatát, mialatt különösen ügyel és gondot fordít mindenegyres összetevőre, annak érdekében, hogy a legjobb eredményt érje el, idő és anyagveszteség nélkül.

Általában véve 3 alapvető típusú festékszórásról beszélhetünk, attól függően, hogy a terméket mennyire porlasztja.

- ▶ Alacsony nyomású
- ▶ Airless (levegő nélküli)
- ▶ Köd-nélküli (kombinált)

Az alacsony nyomású festékszórást nevezzük levegős, v. hagyományos szórásnak is. A terméket sűrített levegő porlasztja szét, ami egyúttal a festendő felületre is eljuttatja a terméket.

Az airless festékszórás nagynyomású, levegő nélküli szórás. Nagy nyomáson ($p > 120$ bar) a termék egy kis méretű nyíláson halad keresztül, amit *fúvókának* hívunk. Ennek az eljárásnak az eredménye a termék porlasztása.

A köd-nélküli szórás a LAURIUS cég bejegyzett szabadalma, amit levegővel kísért nagynyomású festésként lehet jellemezni. Az az eljárás, ahogy a termék porlasztása történik ugyanaz, mint az airless eljárásnál, de egy alacsonyabb nyomáson (60 bar-tól nem kevesebb) levegőt használunk azért, hogy javítsuk a porlasztást és a kiszórásra került anyag felületképzését.

A LAURIUS cég a pneumatikus festék-szórógépek széles választékát tudja kínálni, melyekhez ugyancsak széles választékban tartoznak kiegészítők, mindenféle festéshez. A választás ezen lehetőségei kielégítik az anyag, a szállított mennyiség és a kialakítandó felülettel szembeni valamennyi igényt. A szivattyúk felszerelhetők kerek tartószerkezetekre, fali tartókarra (konzolra), vagy közvetlen a tartályra, úgy hogy karbantartásuk és használatuk is megoldható legyen. Néhány speciális esetben "festékszórásra teljesen felszerelt" állapotú készülék kerül kiszállításra, mint a "LAURIUS 2 COMPACT" vagy a "VEGA COMPACT", amit elektrosztatikus festéshez használnak, vagy a "GHIBLI ZINC" és az "OMEGA ZINC", melyeket nagy koptató igénybevételű anyagok kiszórására ajánlunk (mint pl: a cinkporos alapozók), amelyek állandó keverést igényelnek.

A festés típusa	A szivattyú típusa			
	Modell	Sűrítési arány	Max. foly. nyom.	Max. száll. telj
Alacsony nyomású (levegős)	LARIUS 2	1:1	7 bar	12 l/perc
	VEGA 5:1	5:1	40 bar	10 l/perc
Mist-less (kód-nélküli)	VEGA 15:1	15:1	120 bar	3,8 l/perc
	VEGA 23:1	23:1	180 bar	2,6 l/perc
Airless (levegő nélküli)	VEGA 23:1	23:1	180 bar	2,6 l/perc
	GHIBLI 30:1	30:1	210 bar	3,8 l/perc
	GHIBLI 40:1	40:1	280 bar	3 l/perc
	OMEGA 23:1	23:1	180 bar	14 l/perc
	OMEGA 30:1	30:1	240 bar	12 l/perc
	OMEGA 34:1	34:1	204 bar	11 l/perc
	NOVA 45:1	45:1	270 bar	14 l/perc
	NOVA 60:1	60:1	360 bar	12 l/perc
	NOVA 68:1	68:1	408 bar	11 l/perc

FIGYELEM: a "**maximális folyadék nyomás**" a szivattyú maximális szállítóképességénél mért nyomást jelenti. Néhány esetben ez nem feltétlen azonos a jelzett festési típus korrekt értékével.